

CANVIK M5

A SCANGRIP PRODUCT

Bremeskiveafdrejer



Simplification by Innovation

Betjeningsvejledning



Indhold

TEKNISKE SPECIFIKATIONER	3
STANDARDELEMENTER.....	4
SIKKERHEDSFORSKRIFTER.....	9
OPSÆTNING	11
MONTERING - VALG AF TILBEHØR.....	15
BETJENING	21
VEDLIGEHOLDELSE.....	24
LYNINSTRUKTION	26
TILBEHØR	27
RESERVEDELE	29
TEGNINGER	31

Tekniske specifikationer

- Totalvægt: 45 kg (inkl. værktøj)
- Maks. vandring: 88 mm
- Maks. skivestørrelse: 40 mm
- Maks. skæredybde pr. side: 0,1 mm
- Justering af platte: 0,05 mm pr. omgang
- Tilspændingshastighed: 10 mm – 28.5 mm pr. minut
- Platter: Hårdmetal, 3 skæreflader m. positiv spånvinkel
- Afdrejerhovedets længde: 22 cm

Gearmotor:

- Højre-/venstre gang
- 220/240 V 50/60 Hz or 115 V 50/60 Hz
- 0-120 omdrejn./min., 0,55 kW, 0,75 HK
- Udgangseffekt 12 V

Standardelementer

- 1.1 = Nødstop
- 1.2 = Tilspændingshastighed
- 1.3 = Afbryder og retningsvælger
- 1.4 = Hastighedsregulering
- 2.1 = Nettilslutning
- 2.2 = Strømtilslutning for afdrejerhovedet
- 3.1 = Adaptermedbringer til 4 hjulbolte
- 4.1 = Snekkegear
- 4.2 = Holdere for snekkegear
- 5.1 = Mikrometerskrue til justering af skæredybde
- 5.2 = Justerbart autostop
- 5.3 = Afdrejerhovedets strømtilslutning
- 5.4 = Lås for omskiftning automatisk / manuel
- 5.5 = Vippekontakt for tilspænding
- 5.6 = Omskifter automatisk / manuel
- 6.1 = Platter
- 6.2 = LED lys
- 7.1 = Adapterarme
- 7.2 = Fingerskruer til fastspænding af adapterarme
- 7.3 = Unbracoskruer
- 7.4 = Afstandsstykke
- 8.1 = Håndhjul til manuel tilspænding
- 9.1 = 2 fladstål med gevind til adaptere uden gevind
- 9.2 = Adaptermedbringer til 5 hjulbolte
- 9.3 = 1 S-krog til at hænge kalibren på
- 9.4 = 8 unbracoskruer
- 9.5 = 5 afstandsstykker
- 9.6 = 10 adaptersæt
- 9.7 = Gummibånd 8 x 200 mm
- 9.8 = 2 stk. 6-8 mm unbraconøgle
- 9.9 = Spiralledning
- 9.10 = Netledning



Mobil enhed set ovenfra

1.1

1.4

1.3

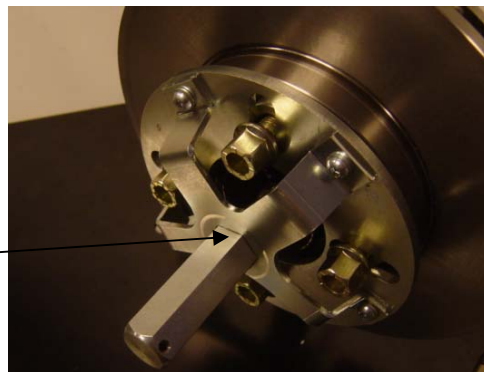


2.2

Mobil enhed set bagfra

2.1

1.2

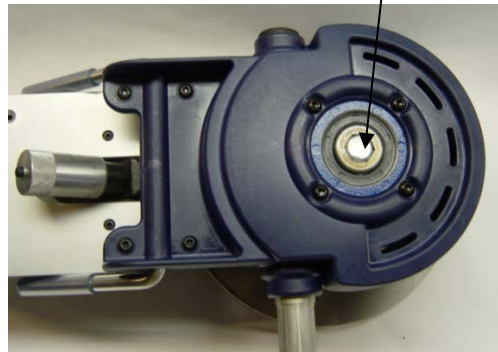


3.1

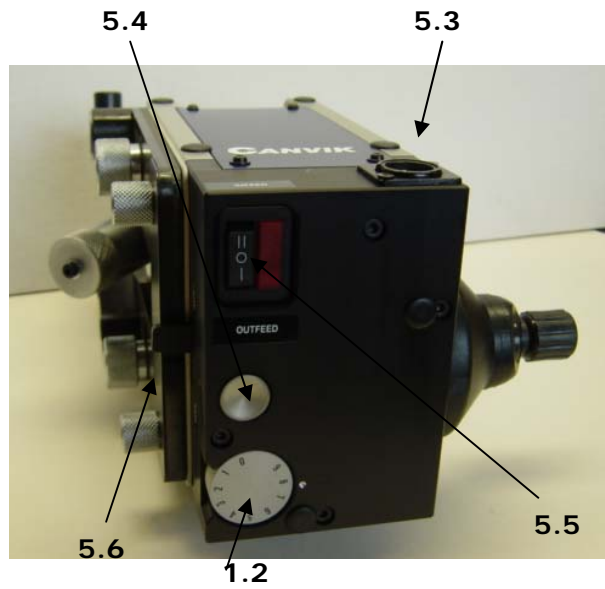
Adaptermedbringer

4.2

Snekkegear

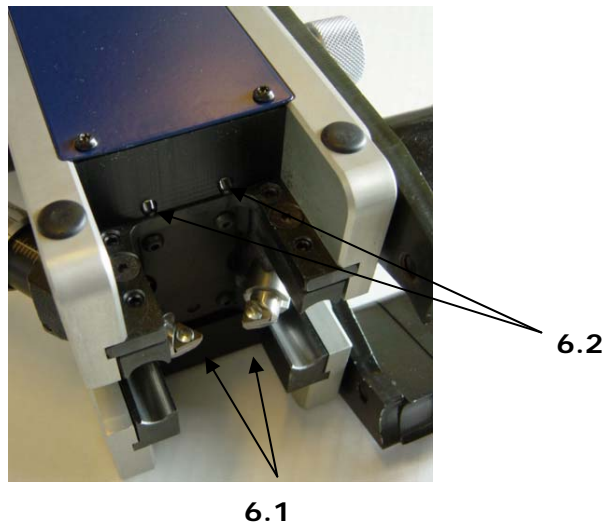


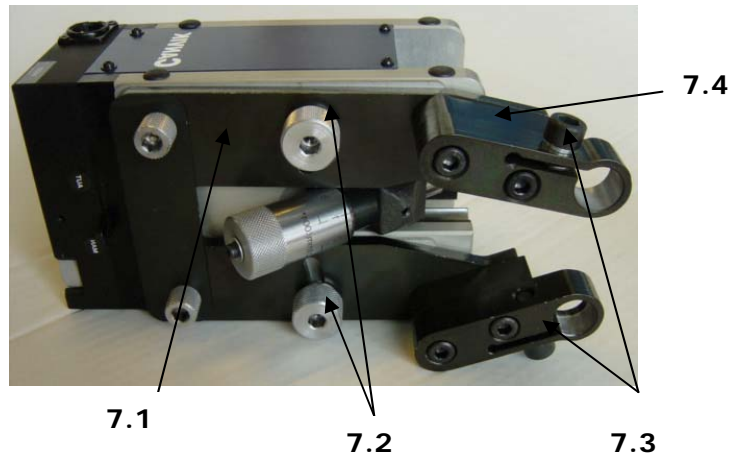
4.1



Afdrejerhoved (forfra)

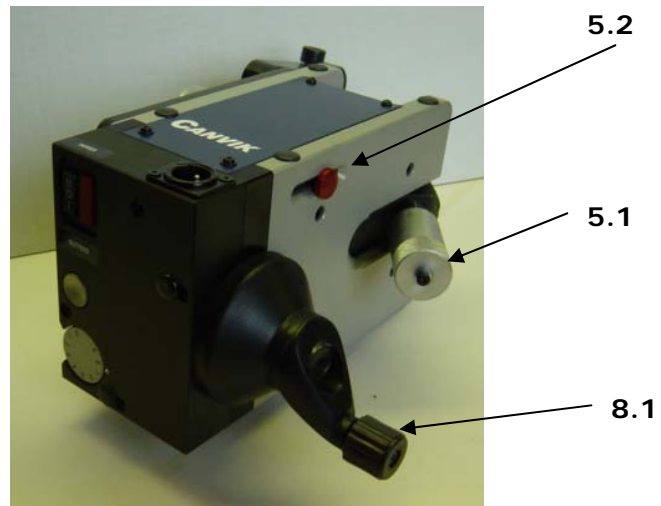
Afdrejerhoved (bagfra)

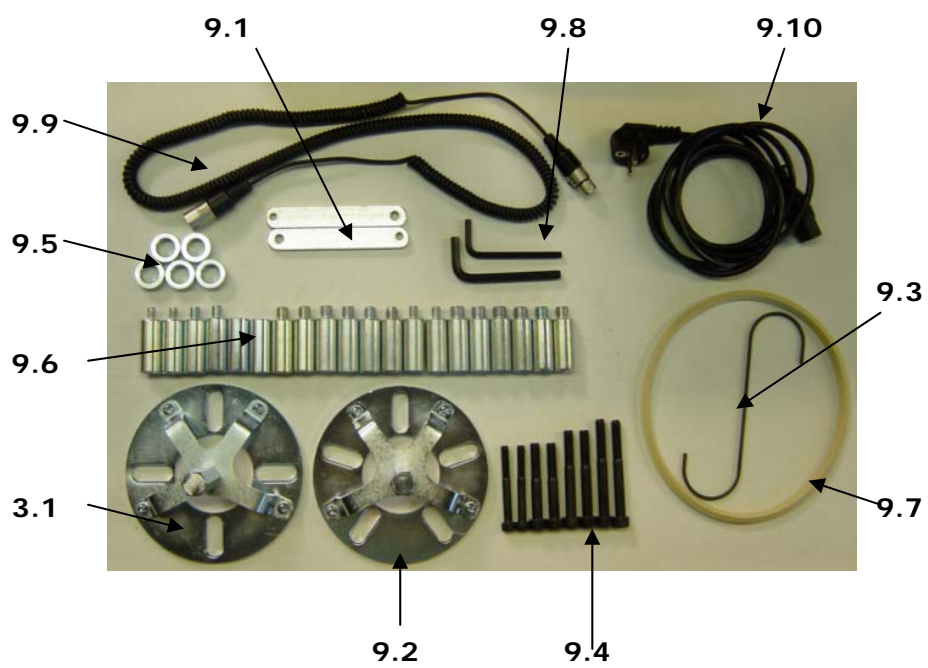




Adapterarme

Håndhjul





Medfølgende standardtilbehør



2



Sikkerhedsforskrifter

4

Respekter altid den gældende lovgivning for arbejde med elektrisk udstyr og sikkerhedsinstruktionerne i denne vejledning for dermed at reducere risikoen for ulykker.

6

1. Afdrejeren må kun betjenes af fagfolk, der har læst og forstået denne vejledning og som samtidig er autoriseret til at vedligeholde og reparere bremsesystemer.

8

2. Overhold altid bilproducentens sikkerhedsinstruktioner ved montering og afmontering af dele på køretøjet.

3. Kontroller inden brugen, at ingen af afdrejerens dele er beskadigede. Efterse ledningerne med hyppige mellemrum for at sikre, at de ikke har været i kontakt med skarpe kanter eller lignende.

9.5

9.1

4. Bær altid sikkerhedsbriller, beskyttelsesdragt, arbejds-handsker og støvmaske. Undgå løsthængende klæder, der kan fanges i maskinens bevægelige dele.

5. Hold altid arbejdsområdet rent og ryddeligt og sørg altid for at have en ildslukker indenfor rækkevidde.

6. Det er ikke tilladt at anvende maskinen, hvor der er fare for eksplosion, eller hvor omgivelserne er våde eller fugt-ige - elektrisk stød kan forekomme.

7. Det er vigtigt at bevare koncentrationen om arbejdet. Husk hele tiden på den potentielle risiko for ulykker for at undgå at de sker. Brug omtanke og undgå at arbejde med maskinen ved sygdom eller træthed.

8. Anvend ikke maskinen til andre formål end dem den er tiltænkt og undgå at overbelaste maskinen.
9. Rengør dine redskaber grundigt efter brug og opbevar dem et sikkert sted. Anvend ikke højtryksrensere til rengøring, brug kun en blød børste.
10. Beskyt den elektriske ledning mod olie, varme og skarpe kanter.
11. Afbryd strømmen når maskinen ikke er i brug og opbevar den udenfor børns rækkevidde.
12. Efterlad aldrig maskinen uden opsyn.
13. Anvend udelukkende reservedele, som er anbefalet af producenten.
14. Hvis der går noget galt under afdrejning, aktiveres nødstop straks.

Opsætning

Tjek for slør i hjullejet før montage. Et løst leje kan afstedkomme en dårlig slutoverflade. Hvis lejerne er justérbare, spænd møtrikkerne før afdrjening og justér efter producentens specifikationer.

Hvis der er slør i et ikke-justérbart leje, bør det udskiftes før afdrejning.

Bilen klargøres

Sæt bilen i FRIGEAR. Håndbremsen skal ikke aktiveres. Bilen løftes op på lift. Begynd i passagersiden og fjern hjulbolte og hjul.

Fjern bremse kaliberen og hæng den af vejen ved hjælp af S-krogen (9.3). Fjern al rust og skidt fra områderne omkring bremse kaliberens bolte. Manglende rengøring af disse overflader kan give en utilfredsstillende afdrejning.

Check bremse skiven

Check bremse skivens tykkelse i forhold til den pågældende bilproducents specifikationer over minimums mål på skiven. Hvis skiven er under minimums mål, frarådes afdrejning.

Adaptersæt monteres

Vælg det adaptersæt (9.6.), der passer til gevindet på bremsekaliberboltene. Påsæt og spænd adapterne.

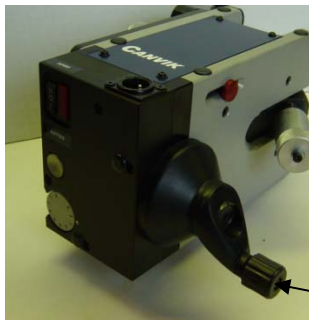
Nogle montagehuller for kaliberen er uden gevind. I disse tilfælde anvendes de hule adaptere, fladstål med gevind (9.1) og bolte.

Resonans

Gummibåndet (9.7) kan monteres rundt om skiven for at reducere resonans under afdrejningen. Dette skal gøres før afdrejrerhovedet monteres. Gummibånd anbefales primært ved afdrejning af tynde skiver, idet skiven kan give resonans under afdrejning, og dermed give et dårligt slutresultat.

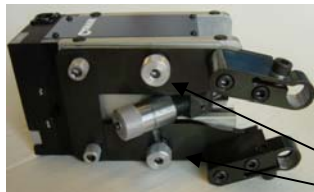
Medbringer

Placer afstandsstykker (9.5) på hjulboltene og monter den passende flange (3.1). Spænd boltene **omhyggeligt i hånden** så medbringeren centreres og **spænd så forsigtigt efter** med en nøgle.



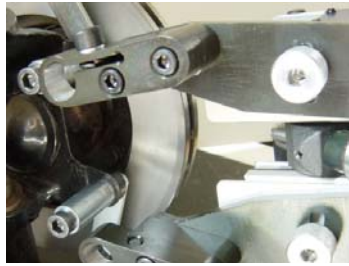
Før maskinen monteres, bør kullisserne og stålholderne (6.1) køres så langt tilbage som muligt. Hvis dette ikke er tilfældet, hold (5.4) inde og tryk omskifteren (5.6) til **MANUEL**. Nu kan stålholderne køres tilbage ved hjælp af håndhjulet (8.1).

8.1



Løsne de to fingerskruer (7.2) der er placeret på siden af adapterarmene og skub armene fremad så langt som muligt.

7.2



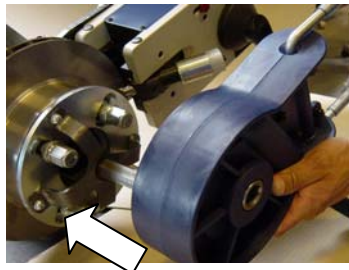
Placer afdrejerhovedet på adapterne (9.6)



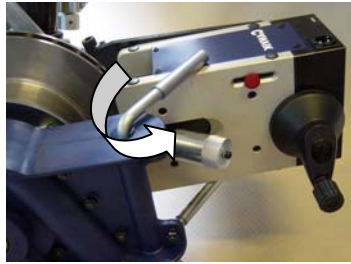
og centrer sideverts således at centerlinjen på afdrejerhovedet svarer til centerlinjen på bremseskiven.



Spænd de to unbracobolte (7.3) og skub afdrejerhovedet fremad så langt som overhovedet muligt indtil platterne er 5-7 mm fra skivens kant. Spænd de to finderskruer (7.2) med 8 mm unbraconøglen (9.8). Afdrejerhovedet er nu klar.



Skub snekkegearet (4.1) ind over den sekskantede tap på medbringeren



og sving holdebjølen (4.2) ind over afdrejerhovedet. Hvis det ikke allerede er gjort, tilsluttes den mobile enhed til en 230V eller 115V stikkontakt og afdrejerhovedet til den mobile enhed ved hjælp af spiralledningen (9.9). Maskinen er nu klar til brug.

Montering – valg af tilbehør

Hvilket adaptersæt skal anvendes?

Vælg det adaptersæt, der passer til gevindet på bremsekaliberboltene. Med maskinen leveres 10 adaptersæt: nr. 1, 3, 7, 8, 9, 11, 12, 13, 48, 60. Nummeret er stanset ind i adapterne, undtagen på den hule adapter nr. 7. Disse 10 sæt passer til de fleste biler. Gevindstørrelsen fremgår af listen over tilbehør. Adaptersæt til mere sjældne boltstørrelser kan rekvireres særskilt.

Eksempel:

Mål bremsekaliberbolten:

Udvendig gevindstørrelse er 8 mm

Stigning på gevindet er 1,25 mm

Længden med gevind er 12 mm

Brug adapter nr. 1 (M8 x 1,25 mm L = 12 mm)



Nogle montagehuller for kaliberen er uden gevind. I disse tilfælde anvendes de hule adaptere (adaptersæt nr. 7), fladstål med gevind (nr. 95.1358.114) og passende unbracobolte (pos. nr. 93, 95, 110 eller 111).

Hvilken medbringer skal anvendes?



Sammen med maskinen leveres en 4-huls og en 5-huls medbringer, der passer til navet på de fleste biler.

Til biler med 3-hulsnav, kan særskilt rekvireres en 3-huls medbringer.

Pos. 430



Til udvalgte 4-hjulstrækkere, skal en 6-huls medbringer med forlængerarme anvendes. Der er bl.a. tale om:

MITSUBISHI Pajero
NISSAN Patrol/King Cap
TOYOTA Pick
Up/Hilux/Hiace/Land Cruiser
ISUZU Campo/Trooper
FORD Maverick

Pos. 460



Til biler med særligt højt nav (højere end 70 mm), anvendes forlængerbøs for 3, 4, og 5-huls medbringere.

Pos. 470

Forlængerbøs monteret





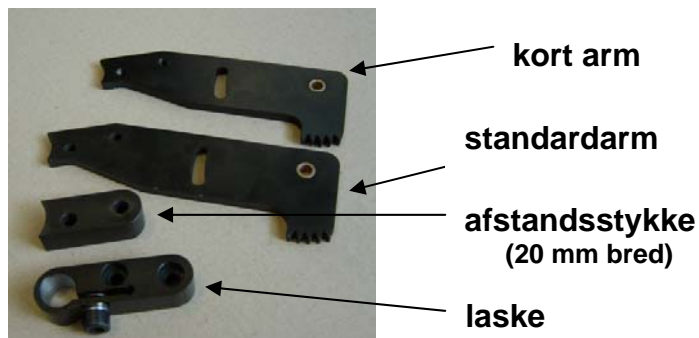
Til nogle 4-hjulstrækkere, skal en særlig 5-huls medbringer anvendes.

Det drejer sig f.eks. om SUZUKI Grand Vitara.

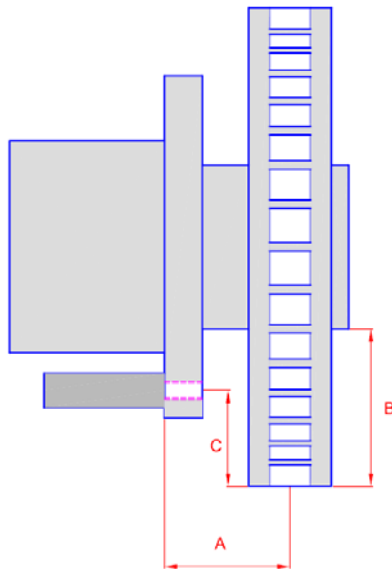
Pos. 455

Hvornår skal afstandsstykke anvendes?

Maskinen leveres nu med standardarm og afstandsstykke. Kort arm kan rekvireres særskilt.



Når afstanden fra bunden af adapteren til skivens centrum (**A-mål**) ≥ 58 mm bruges afstandsstykke.



Hvornår skal kort arm anvendes?

Når bremseskivens flade (B-mål) minus afstanden fra adapterhullets centrum til bremseskivens yderkant (C-mål) ≥ 30 mm bruges kort arm.

Eksempel:

B: 60 mm - C: 10 mm = 50 mm

50 > 30 => brug kort arm

Ved brug af korte arme kan man komme ud for at adapterne skal monteres på armen, FØR adapterne skrues fast. Dette kan forekomme, hvor der er pladsmangel eller hvor skiverne er så store, at afdrejerhovedet ikke kan skubbes sideværts.

Hvis der er dårlig plads til montering af afdrejer

Ved nogle bilmodeller er det p.gr.a. pladsmangel ikke muligt at montere afdrejer som anvist.

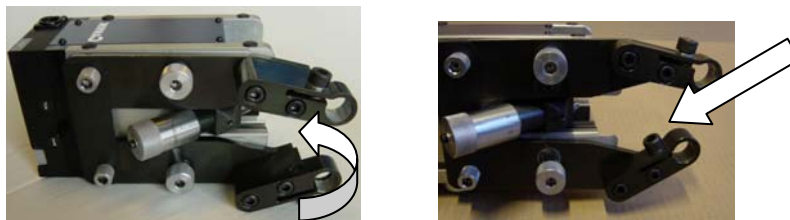
Situation 1:

Der er ikke plads til at spænde unbracoskruen på lasken på adapterarmene, f.eks. p.gr.a. en bærearml eller et håndbremskabel, der sidder i vejen.

Eksempel: FORD Mondeo baghjul.

Løsning:

Lasken vendes, så unbracoskruen sidder indvendigt. Der er nu plads til at spænde skruen med en unbraconøgle.



Situation 2:

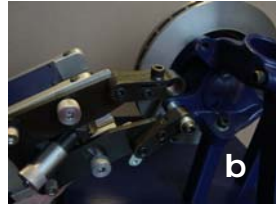
Der er ikke plads til at kunne skubbe afdrejerhovedet sideværts ind over adapterne p.gr.a. for lidt plads i skærmkassen. Eksempel: TOYOTA Avensis baghjul.

Der kan også være tale om tilfælde, hvor der ikke er plads til at skubbe afdrejerhovedet sideværts ind over adapterne p.gr.a. f.eks. en bolt på fjederbenet.

Løsning:

Start med at montere den **nederste** adapter (a) og monter afdrejerhovedet på den nederste adapter (b). Herefter **vippes** afdrejerhovedet **op**, adapteren placeres i **øverste** adapterarm og monteres i kaliberhullet (c).

I nogle tilfælde er det mere hensigtsmæssigt at gøre omvendt: at montere den øverste adapter først, vippe afdrejerhovedet ned og efterfølgende montere den nederste adapter.



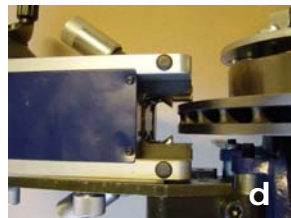
Situation 3:

Der kan være tilfælde, hvor bremseskiven er for stor til at afdrejerhovedet kan monteres sideværts, også selvom armene er skubbet helt frem og der anvendes korte adapterarme.

Løsning:

Løses på samme måde som situation 2.

På samme måde som ved løsning af situation 2, kan det i nogle tilfælde være mere hensigtsmæssigt at montere den **øverste** adapter først: monter afdrejerhovedet på den øverste adapter og vip herefter afdrejerhovedet ned over bremseskiven, som nu er placeret i center mellem platterne (d). Efterfølgende monteres afdrejerhovedet i den **nederste** adapter.



Betjening

Monter afdrejeren og tilslut motoren ifølge instruktionerne beskrevet i det følgende afsnit.

Drej afbryder/retningsvælger (1.3) til den side, hvor skiven drejer ned mod platterne. Stil knap for omdrejningshastighed (1.4) på 4.

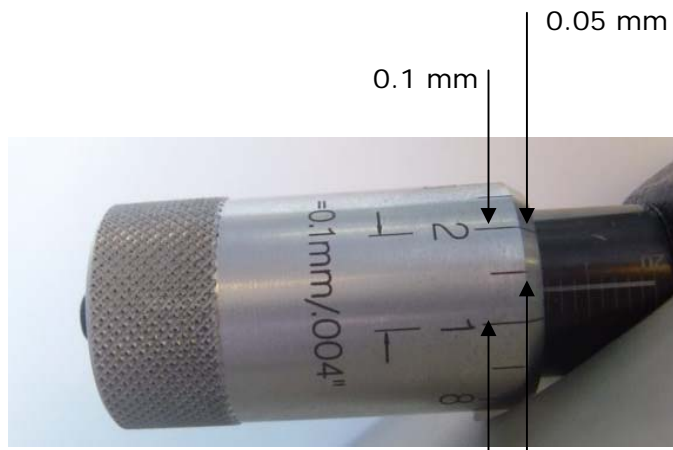
Tryk på sikkerhedslåsen (5.4) og flyt auto/man omskifteren (5.6) til **MANUEL**.

Drej med håndhjulet (8.1) platterne 5-10 mm ind fra den ydre kant af skiven. Drej mikrometerskruerne til justering af skæredybde (5.1) for at bevæge platterne mod skiven indtil de kun lige rører skivens overflade. Drej nu håndhjulet (8.1) for at køre kulisserne udad mod kanten af skiven for at fjerne eventuel rustkant på den ydre kant af skiven.

Kør kulisserne manuelt ind mod navet af skiven til et sted lige efter bremseklodsernes kontaktflade. Vær omhyggelig, da dybden af spånen kan variere p.gr.a. skævheder i skivens overflade.

Skub den automatiske tilspændingsstopknap (5.2) udad for at aktivere autostop. Dette vil bestemme stedet, hvor kulisserne vil stoppe under den automatiske tilspænding ind mod midten af skiven. Tryk på sikkerhedslåsen (5.4) og flyt auto/man-omskifteren (5.6) til **AUTO**.

Drej begge mikrometerskruer med uret en streginddeling (stort interval) for at få platterne ind i skivens overflade med 0,1 mm. Billedet på den følgende side illustrerer, at 0,1 mm er afstanden mellem 2 tal på mikrometeret.



Skrubdrejning:

Drej knappen for tilspændingshastighed (1.2) på motoren til 9 (hurtig tilspænding). Tryk på vippekontakten (OUTFEED) (5.5) på afdrejeren. Kulisserne vil automatisk køre udad og dreje en skrubspån på skiven.

Når kulisserne har bevæget sig ud over kanten af skiven, trykkes igen på vippekontakten (OUTFEED) (5.5), således den står i midterposition, og maskinen er stoppet.

Drej afbryderen (1.3) til 0 og sluk for motoren. Tjek skivens overflade. Den skal have en ru overflade hen over hele fladen på begge sider. Hvis det ikke er tilfældet, drejes en ny skrubspån, ellers fortsæt til næste skridt for at dreje sletspån.

Sletdrejning:

Start motoren ved at dreje (1.3) i den rette retning. Drej begge mikrometre med uret en streginddeling (lille interval) for at få platterne ind i skivens overflade med 0,05 mm. Indstil motorens hastighedsvælger (1.4) på 9 og vælgeren for tilspændingshastighed (1.2) på 3.

Tryk på vippekontakten (INFEED) på afdrejeren (5.5). Kulisserne vil nu automatisk køre indad og dreje en sletspån på

skiven. Kulisserne vil automatisk stoppe dér, hvor autostop blev sat til.

Én skrubsplån og én afsluttende sletsplån er sædvanligvis tilstrækkeligt i de fleste tilfælde. Hvis ikke, gentages skrubsplån og/eller sletsplån efter behov.

Når en tilfredsstillende overflade er opnået, tryk på sikkerhedslåsen og skift auto/man omskifterne til **MANUEL**. Platterne køres tilbage væk fra skiven ved at dreje mikrometrene mod uret. Brug håndhjulet til at køre kulisserne udenfor skivens kant. Fjern afdrejeren og gentag operationen på den anden side af køretøjet.

Bemærk

Såfremt motoren overophedes, udløses termosikringen og strømmen afbrydes af sikkerhedsgrunde. For at kunne anvende maskinen igen er det nødvendigt at aktivere sikringen på følgende måde: Fjern de to skruer i bunden af kabinettet og tag fronten af. Sikringen er placeret i holderen i højre side af maskinen. Tryk sikringen ned i holderen samtidig med at det lille håndtag trækkes fremad.



Termosikringen er udløst



Termosikringen på plads

Vedligeholdelse

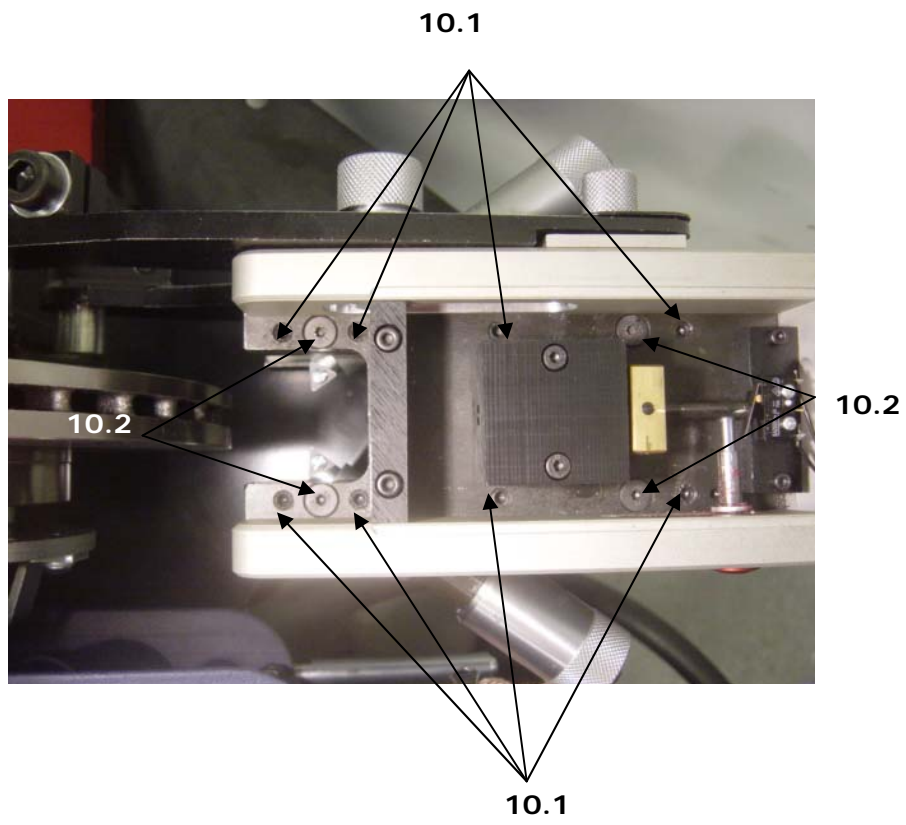
Tjek kanterne på platterne. Drej eller udskift brugte platter (hver platte har 3 skæreflader). Når platterne drejes eller udskiftes skal holdepladen rengøres grundigt med en børste.

Justering af kulisserne

Det anbefales periodisk at tjekke, at der ikke er slør i kulisserne. Når kulisserne er kørt helt frem, må der ikke være noget slør. Hvis overfladen på skiven ikke er tilfredsstillende, er det ofte en indikation af, at kulissen skal justeres.

Tegningen på næste side viser, hvordan man justerer kulisserne korrekt.

- 1) Løsne de 8 små skruer (10.1) med ca. 1/16 omdrejning.
- 2) Løsne de 4 store skruer (10.2) med ca. 1/16 omdrejning.
- 3) Spænd de 8 skruer (10.1) jævnt indtil kulisserne glider uden slør. Kontrollér efterfølgende og mærk efter ved manuelt at bevæge kulisserne op og ned med håndhjulet.
- 4) Spænd de 4 (10.2) skruer for at fastlåse kulissen i denne stilling.



Lyninstruktion

1. Fjern hjul og bremsekaliber og placer kaliberen i S-krogen, så den er af vejen.
2. Monter medbringeren med afstandsstykker til navet og spænd hjulboltene.
3. Anbring adapterne i hullerne til bremsekaliberen og spænd til.
4. Træk adapterarmene helt frem.
5. Anbring afdrejerhovedet på adaptere og centrér sideverts således at centerlinjen på afdrejerhovedet passer med centerlinjen på bremseskiven. Fastgør afdrejerhovedet i denne position.
6. Skub afdrejerhovedet frem indtil platterne er 5 mm fra kanten af skiven og spænd skruerne med en unbraconøgle.
7. Skub snekkegearet ind over sekskanten på medbringeren.
8. Tilslut ledningen til afdrejerhovedet og tænd.
9. Start motoren og vælg retning
10. Omdrejningshastighed 4.

Skrubspån:

11. Kør platterne forbi den rustne kant og tangér således at de kun lige rører ved skiven.
12. Kør platterne tilbage og forbi kanten af skiven.
13. Kør platterne indad mod navet og sæt autostop.
14. Skiven afdrejes som ønsket (ikke mere end 0,1 mm ad gangen).

Sletspån:

15. Sæt omdrejningshastighed på 9.
16. Drej mikrometeret ca. 0,05 mm og sletspån drejes.
17. Gentag evt. operationen hvis nødvendigt.
18. Afmonter maskinen ved at følge vejledningen i modsat rækkefølge.

Tilbehør

Varenr.	Beskrivelse	Bemærkning
98.2004.400	Korte arme	
98.2004.430	3-huls medbringer	
98.2004.440	4-huls medbringer	
98.2004.450	5-huls medbringer	
98.2004.455	Special 5-huls medbringer	
98.2004.460	6-huls medbringer	
98.2004.470	Forlængerbøs til 3, 4 og 5 huls medbringere	
98.2004.103	Afstandstykker til ophængsarm	inkl. monteringsbolte
98.2004.108	Spiralledning	
98.2004.120	Netledning	
95.1358.113	Gummibånd	
95.1358.112	S-krog	
95.1358.116	Spacer	
95.1358.114	Gevindstykke	
95.1358.110	Unbracobolt 10 x 70 mm	
95.1358.95	Unbracobolt 10 x 80 mm	
95.1358.93	Unbracobolt 10 x 90 mm	
95.1358.111	Unbracobolt 8 x 70 mm	
95.1358.105	Unbraconøgle 6 mm	
95.1358.106	Unbraconøgle 8 mm	
95.1358.01	Adapter nr. 1	M8 x 1,25 mm L = 12 mm
95.1358.02	Adapter nr. 2	M10 x 1,00 mm L = 12 mm
95.1358.03	Adapter nr. 3	M10 x 1,25 mm L = 12 mm

Varenr.	Beskrivelse	Bemærkning
95.1358.05	Adapter nr. 5	M10 x 1,50 mm L = 12 mm
		ø20 x ø10 L = 48 mm
95.1358.07	Adapter nr. 7	inkl. 1 bolt M10x70 mm
	(er hul: nr. er ikke stanset i adapter)	og 1 bolt M8 x 70 mm
95.1358.08	Adapter nr. 8	M12 x 1,25 mm L = 12 mm
95.1358.09	Adapter nr. 9	M12 x 1,50 mm L = 12 mm
95.1358.11	Adapter nr. 11	M12 x 1,75 mm L = 12 mm
95.1358.12	Adapter nr. 12	M14 x 1,25 mm L = 20 mm
95.1358.13	Adapter nr. 13	M14 x 1,50 mm L = 12 mm
95.1358.15	Adapter nr. 15	UNF 7/16" L= 12 mm
95.1358.16	Adapter nr. 16	Whitworth ½" L = 20 mm
95.1358.17	Adapter nr. 17	UNF ½" x 20 L = 12 mm
95.1358.44	Adapter nr. 44	M11 x 1,50 mm L = 12 mm
95.1358.48	Adapter nr. 48	M9 x 1,25 L = 12 mm
95.1358.54	Adapter nr. 54	Bøs ø20 x 10 L = 38 mm
95.1358.60	Adapter nr. 60	M14 x 2,00 mm L=12 mm
95.1358.61	Adapter nr. 61	M16 x 1,50 mm L = 12 mm
95.1358.62	Adapter nr. 62	UNF 7/16" x 14 L = 20 mm
95.1358.65	Adapter nr. 65	ø20 x ø10 L = 28 mm

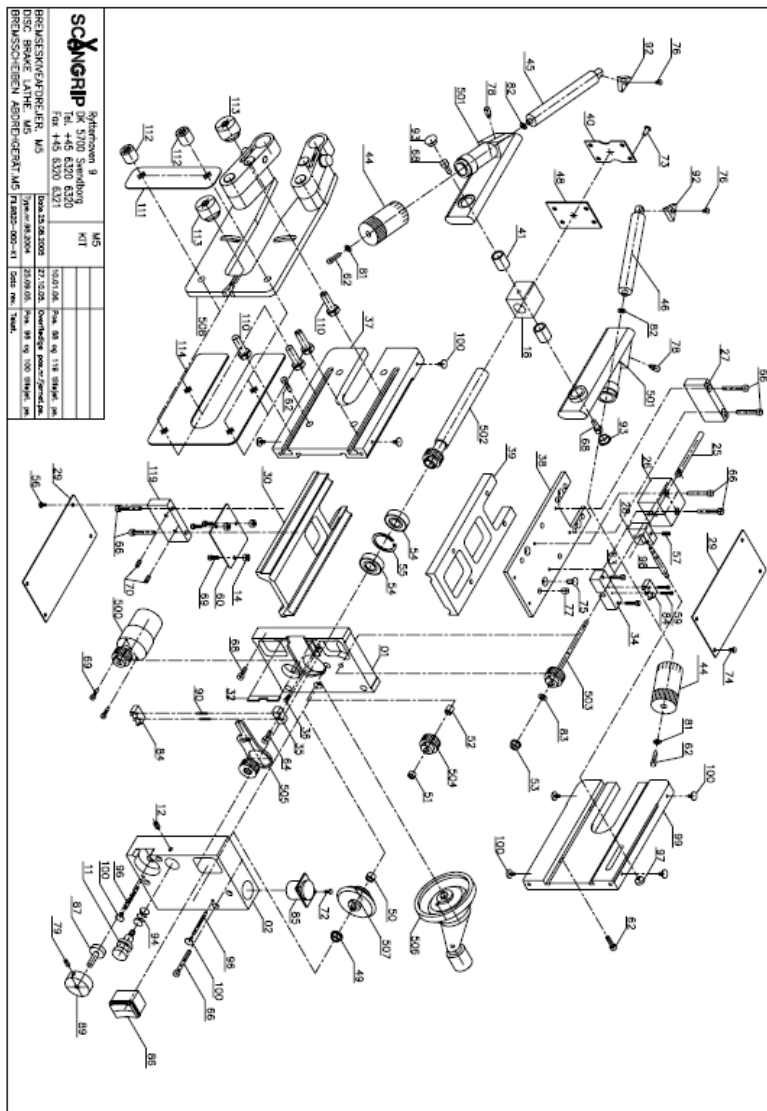
 Leveres med maskinen

Reserve dele

Varenr.	Beskrivelse
98.2004.508	Ophængsarme komplet
98.2004.504	Tandhjul for overgang
98.2004.503	Autostop spindel
98.2004.502	Hovedspindel
98.2004.501	Kulisse
98.2004.500	12 V tilspændingsmotor
98.2004.505	Omskifterpal
98.2004.506	Håndhjul
98.2004.45	Venstre stålholder
98.2004.46	Højre stålholder
98.2004.92	Platter *)
98.2004.18	Møtrik for hovedspindel
98.2004.44	Omløber for stålholder
98.2004.30	Bundstyr
98.2004.39	Topstyr
98.2004.84	Mikro switch
98.2004.29	Dækplade top-bund
98.2004.54	Leje
98.2004.28	Møtrik for autostop
98.2004.85	XLR stik
98.2004.209	230 V frekvensmotor
98.2004.509	Plastkabinet komplet
98.2004.510	Fleksibel aksel med flange
98.2004.511	Kabel og snekke
98.2004.512	Plasthus for gear

Varenr.	Beskrivelse
98.2004.513	Gear
98.2004.228	Kontakt for nødstop
98.2004.230	Hovedafbryder
98.2004.227	Strømforsyning
98.2004.221	Hjul
98.2004.229	Trykknop til nødstop
98.2004.226	Termosikring
98.2004.60	Printkort
98.2004.86	Omskifter med lys
98.2004.332	Motorregulering potentiometer

*) Leveres i æske med 10 stk.



**EF-overensstemmelseserklæring
Maskindirektivet 98/37/EF, Bilag II A**

FABRIKANT: Scangrip A/S
Rytterhaven 9
DK-5700 Svendborg
Danmark
Tlf. nr. +45 63 20 63 20

SCANGRIP A/S
Rytterhaven 9
DK-5700 Svendborg
Tlf +45 6320 6320
Fax +45 6320 6321
• scangrip@scangrip.com
• www.scangrip.com

erklærer herved, at

MASKINE: Bremseskiveafdrejer
CANVIK M5
Nr. 98.2004

er fremstillet i overensstemmelse med

Maskindirektivets bestemmelser (direktiv 98/37/EF af 22. juni 1998).

samt i overensstemmelse med:

Lavspændingsdirektivets bestemmelser (direktiv 73/23/EØF af 19. februar 1973 med senere ændringer)

og

EMC-direktivets bestemmelser (direktiv 89/336/EØF af 3. maj 1989 med senere ændringer).

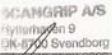
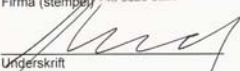
under anvendelse af følgende harmoniserede standarder:

EN ISO 12100-1:2003
Maskinsikkerhed – Grundlæggende begreber og generelle principper for projektering, konstruktion og udformning – Del 1: Grundlæggende terminologi og metodik

EN ISO 12100-2:2003
Maskinsikkerhed – Grundlæggende begreber og generelle principper for projektering, konstruktion og udformning – Del 2: Tekniske principper

EN 1050:1996
Maskinsikkerhed, Principper for risikovurdering

EN 60204-1:1997
Maskinsikkerhed – Elektrisk materiel på maskiner – Del 1: Generelle krav

Direktør	Anders Borring
Titel	Navn
 SCANGRIP A/S Rytterhaven 9 DK-5700 Svendborg Tlf. nr. +45 6320 6320	
Firma (stempel)	
	Svendborg, den 2. marts 2006
Underskrift	Dato

Serienummer _____



Scangrip A/S
Rytterhaven 9
DK-5700 Svendborg
www.scangrip.com
scangrip@scangrip.com

11.2006